## Aiutare i bambini di Mingha



...anche decidendo di passare un pomeriggio/sera in allegria insieme a tanti altri che faranno la stessa scelta.

L'appuntamento per tutti i giocatori, apprendisti giocatori, cittadini che non giocano ma vogliono comunque testimoniare il loro impegno di solidarietà e il desiderio di stare in compagnia è per...

## ...sabato 17 APRILE 2010 ore 15,30

Hotel Diana - Via Principe Amedeo, 4 - Roma (zona Repubblica/Termini)

## II PROGRAMMA

- Torneo di Burraco
- · Happy Hours
- Premiazione

## Quota di partecipazione 25 euro a persona

Il ricavato sarà devoluto per portare la luce al dispensario del Villaggio MIngha che aiuta e ospita i bambini orfani di genitori colpiti da AIDS.

Per prenotazioni e informazioni rivolgersi a: Graziana Delpierre Tel. 339.6146440 Nuccia Del Fabbro Tel. 333.4162534

